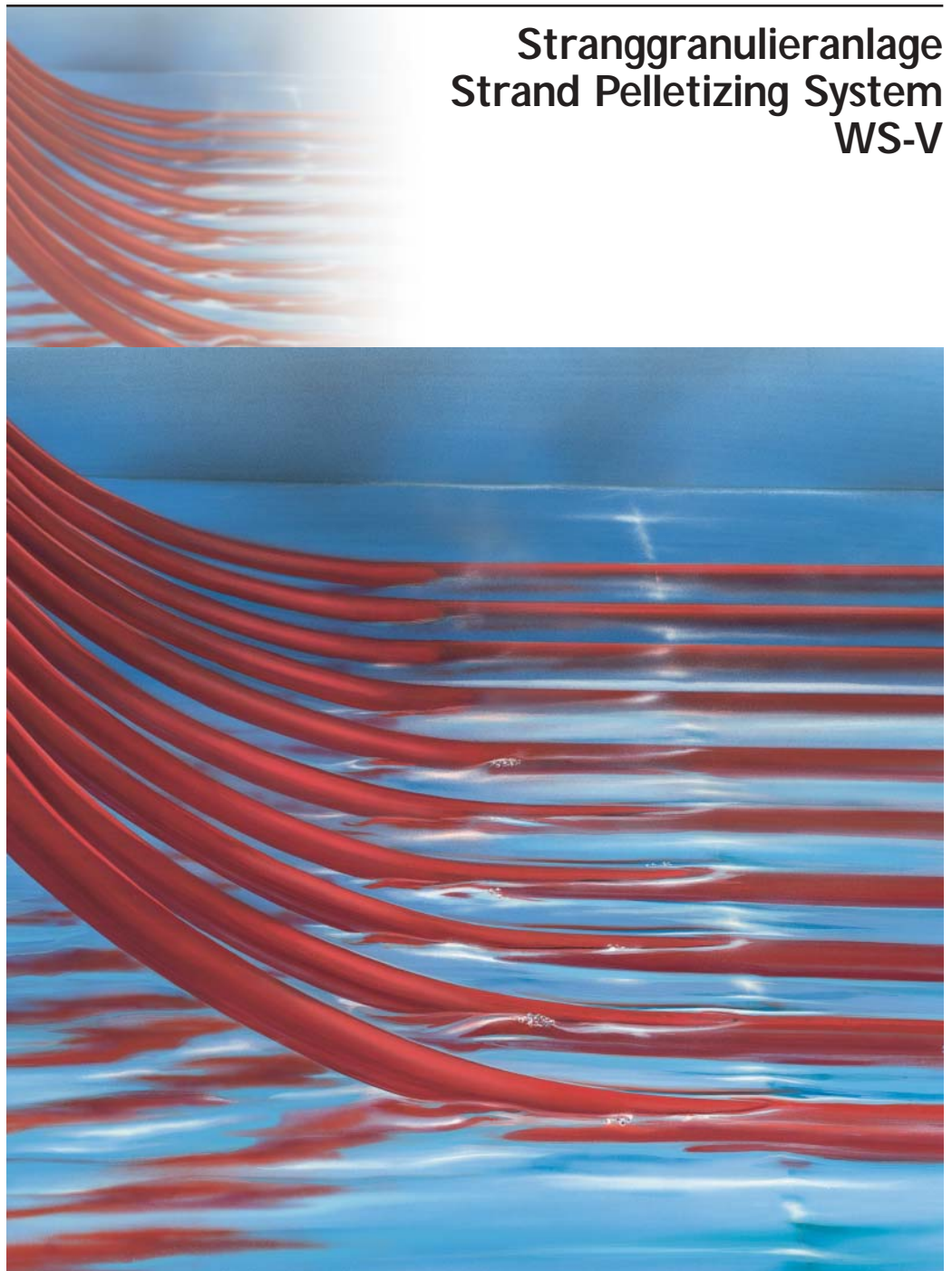




SCHEER

Stranggranulieranlage Strand Pelletizing System WS-V



Naßschnitt · Wet cut

Stranggranulieranlage WS-V Naßschnitt

Die Stranggranulieranlage der Baureihe WS ist für die Produktion von Granulat aus thermoplastischen Kunststoffen konzipiert. Die Anlage wird hinter Reaktoren, Autoklaven oder Extrudern eingesetzt. Voraussetzung ist, daß eine Strangdüse als Austragsorgan verwendet wird. Eine an der Kühlrinne angebrachte Anfahrvorrichtung ermöglicht den vollautomatischen Betrieb der Anlage.

Die Baureihe WS-V ist mit einer Kühlrinne ausgestattet, die es erlaubt, den Granulator mit seiner maximalen Strangzahl zu belegen.

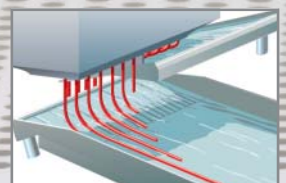
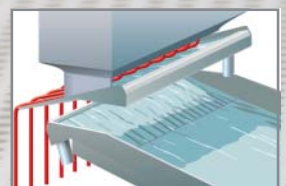
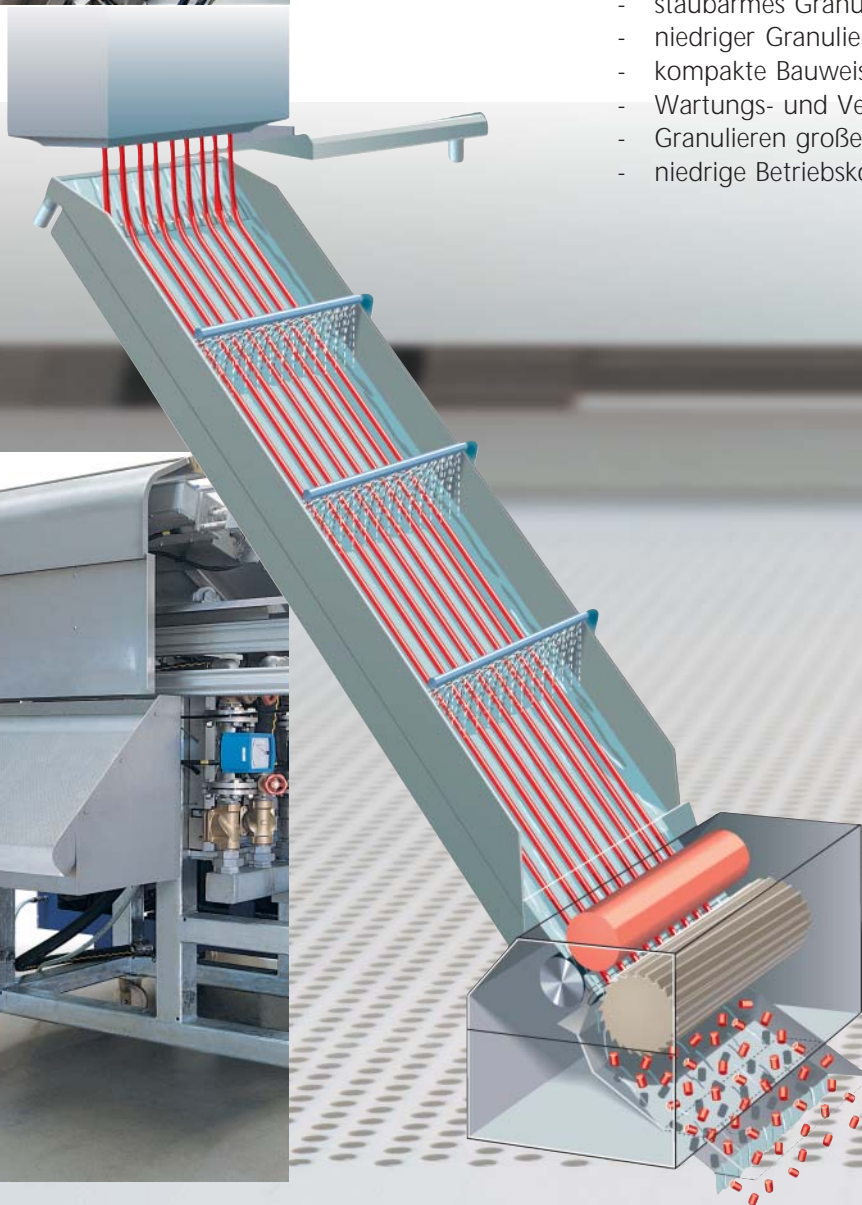
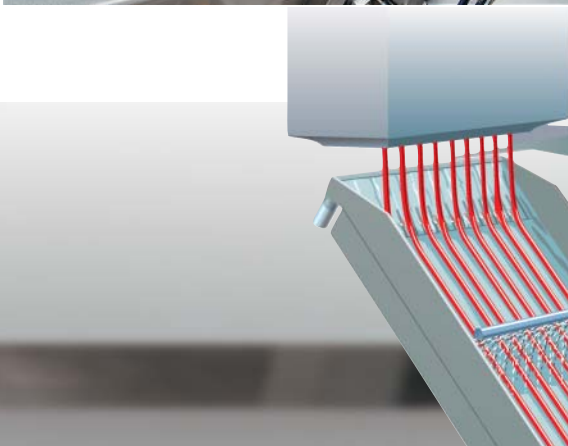
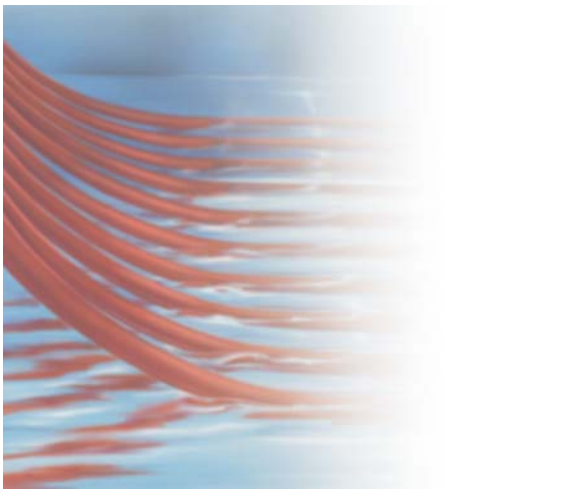
Im Zusammenhang mit den bei WS-Anlagen hohen Stranggeschwindigkeiten, plus der erhöhten Strangzahl, sind Durchsätze bis zu 10.000 kg/h bei verschiedenen Materialien möglich.

Besondere Leistungsmerkmale:

- selbsttätiges Einfädeln der Stränge beim Anfahren
- Erfassen von abgerissenen Strängen und selbständiges Wiedereinfädeln
- staubarmes Granulat
- niedriger Granuliergeräusch-Pegel
- kompakte Bauweise
- Wartungs- und Verschleißarm
- Granulieren großer Viskositätsunterschiede
- niedrige Betriebskosten

Problemloses Anfahren durch Erzeugen eines Strangkeiles

Improved start up by water sprayed melt diverter sluice. As the material flow from all die holes is uniform, the diverter moves away from under the die. A knife attached to the diverter cuts the strands one by one. The molten strands then enter the water slide in a staggered row.



Strand Pelletizing System WS-V

Wet cut

The Strand Pelletizing-System WS is designed for the production of thermo-plastic pellets. The Pelletizing System is suitable for operations with reactors, autoclaves and extruders, provided that a strand die is used. A start-up device attached to the water slide, allows an automated operation of the system. The Pelletizing System can be operated from start to shut-down without manual operator assistance.

The WS-V series with vertical strand cooling slide allows to use the max. number of strands the strand pelletizer is designed for. Subsequently, an upgrade in throughput is the result of this unique design. The usual higher strand speed of a WS system and the number of strands used in the WS-V lines are a guaranteed factor for throughputs up to 10 metric tons per hour on bulk polymer productions such as GPPS or ABS.



Advantages of the WS-System:

- Fully automated start-up.
- Re-threading of broken strands.
- Dust-free pellets.
- Low operating noise level.
- Compact and space saving design.
- User friendly maintainability



Technische Daten · Technical Data

Type			WS-V 600	WS-V 1000
Arbeitsbreite	Working width	mm	600	1000
Antrieb	Drive		Frequenzumrichter / Variable frequency drive	
Antriebsleistung	Power	kW	30	45
Strangzahl bei 3 mm Ø	No. of strands at 3 mm dia	ca. Stück Approx	100	160
Strangabzugs- geschwindigkeit	Strand speed	min/ max.m/min.	60 250	60 250
Kühlänge	Cooling length	m	0,6 - 1,5	0,6 - 1,5

Durchsatz kg/h

Throughput kg/h

Produkt	Spez. Dichte	Strang- geschw.	Granulat		
Product	Specific Gravity	Strandspeed max m/min.	Pellet (mm)		
PMMA, GPPS, HIPS	1,05	200	Ø 3,0 x 3,0	6000	10000
SAN, ABS	1,05	250	Ø 3,0 x 3,0	7500	12500