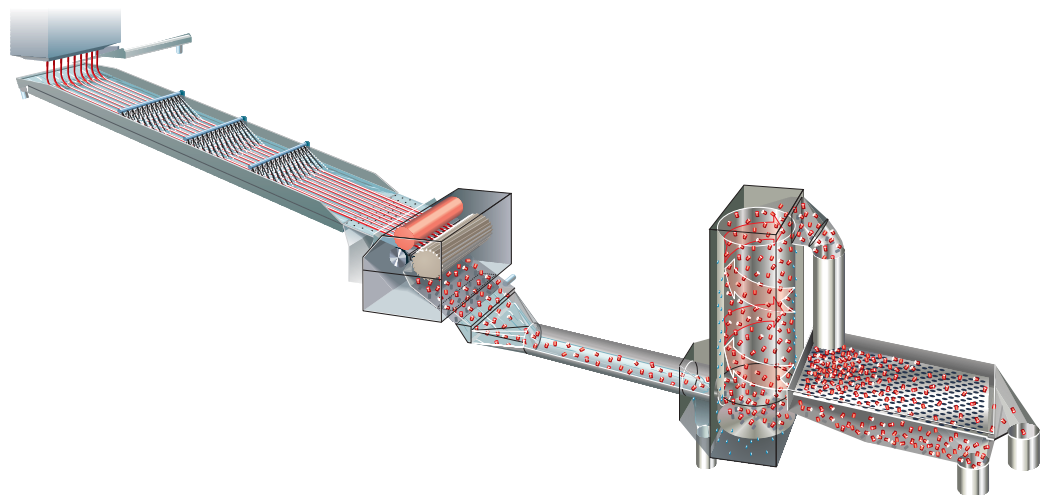
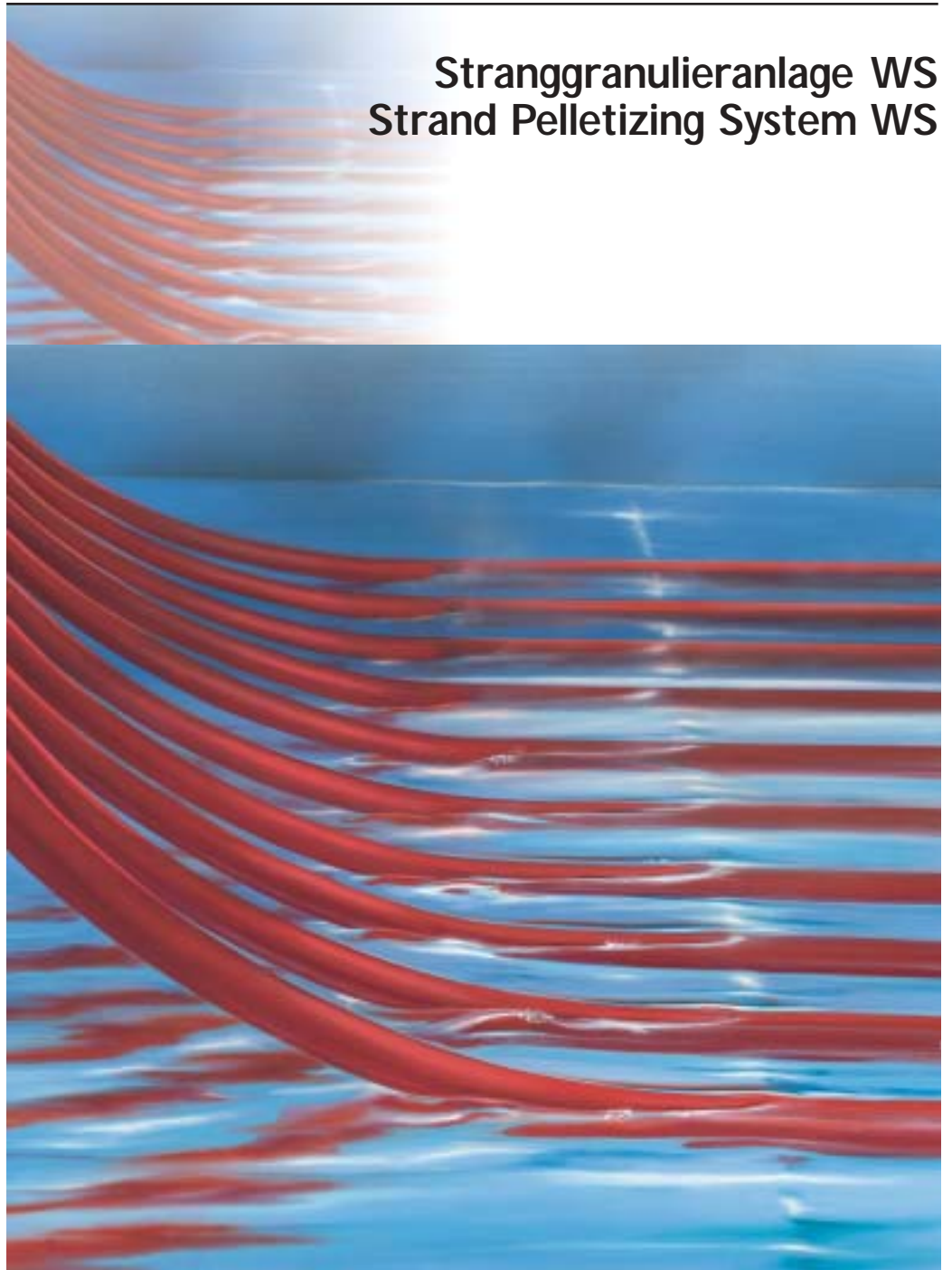
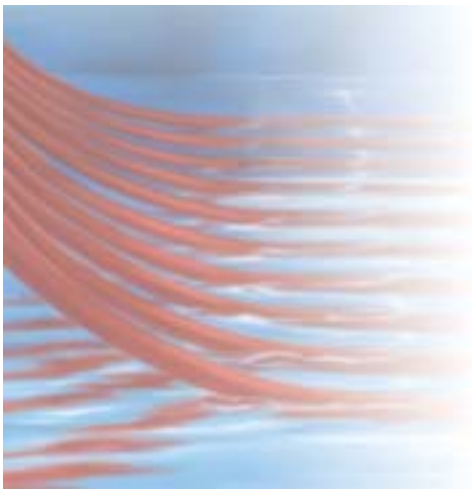


Stranggranulieranlage WS Strand Pelletizing System WS

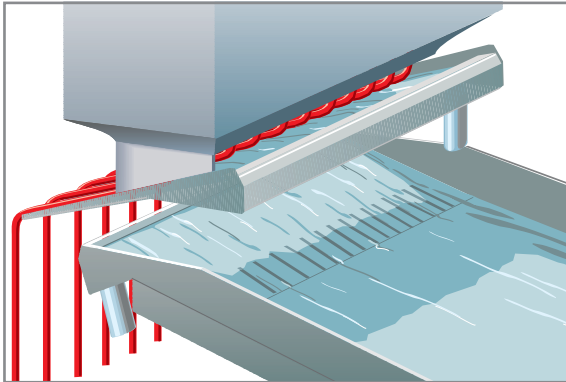


Naßschnitt · Wet cut

Stranggranulieranlage WS · Naßschnitt Strand Pelletizing System WS · Wet cut



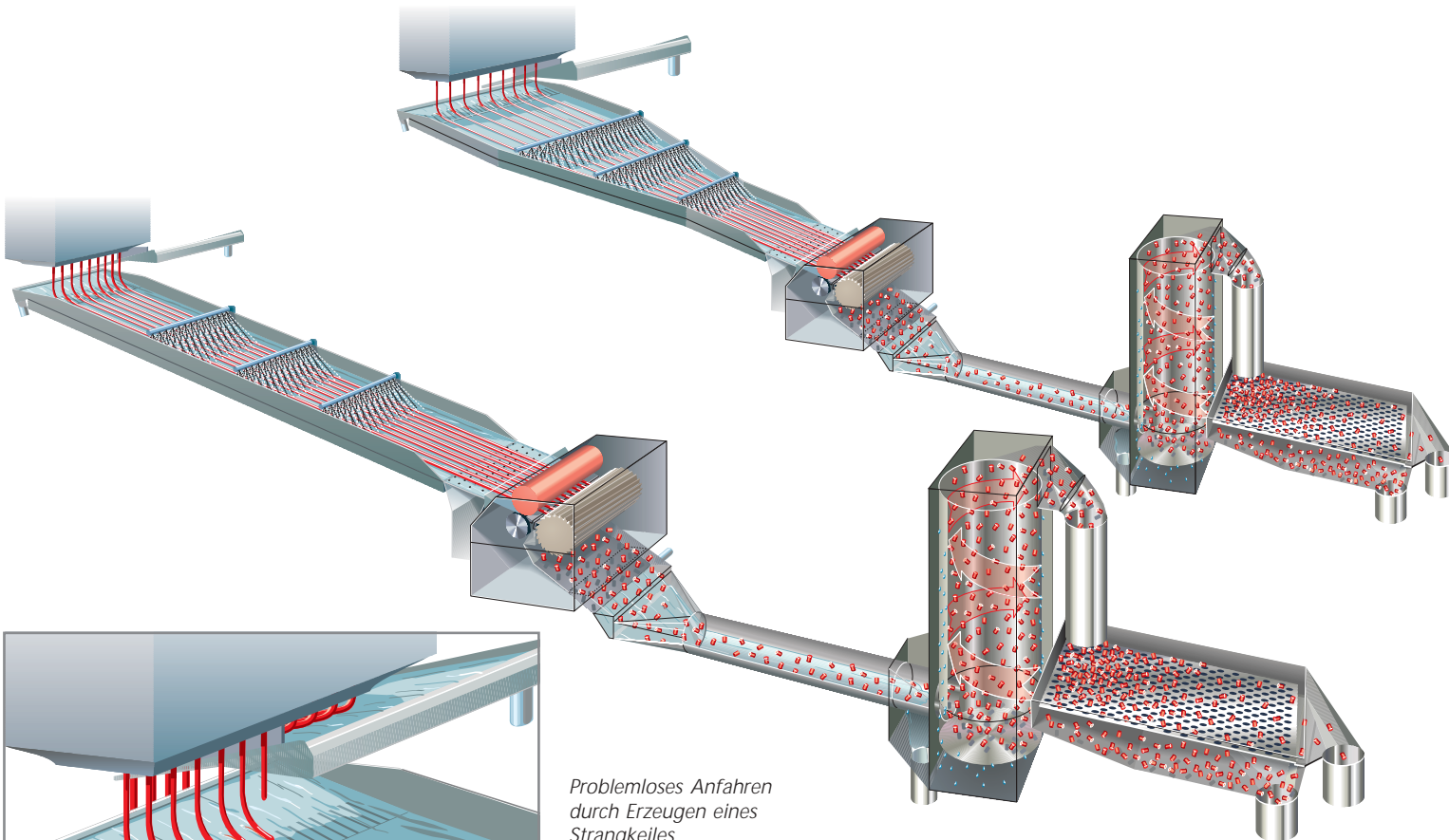
Die Stranggranulieranlage der Baureihe WS ist für die Produktion von Granulat aus thermoplastischen Kunststoffen konzipiert. Die Anlage wird hinter Reaktoren, Autoklaven oder Extrudern eingesetzt. Voraussetzung ist, daß eine Strangdüse als Austragsorgan verwendet wird. Eine an der Kühlrinne angebrachte Anfahrvorrichtung ermöglicht den vollautomatischen Betrieb der Anlage.



Die Baureihe WS-KT ist mit einer konischen Kühlrinne ausgestattet, die es erlaubt, den Granulator mit seiner maximalen Strangzahl zu belegen. Das Verhältnis Düsenbreite zu Granulatoreinzugsbreite ist ca. 2 : 1. Im Zusammenhang mit den bei WS-Anlagen hohen Stranggeschwindigkeiten, plus der erhöhten Strangzahl, sind Durchsätze bis zu 25.000kg/h bei verschiedenen Materialien möglich.

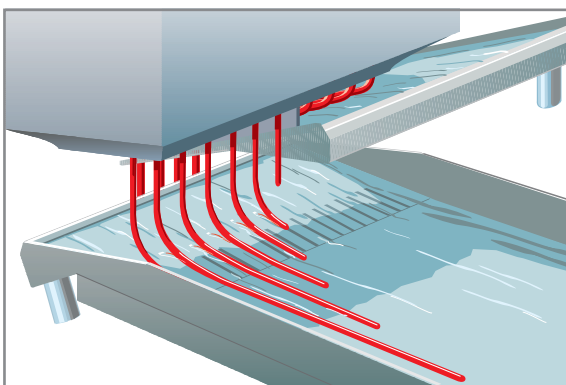
Besondere Leistungsmerkmale:

- selbsttätiges Einfädeln der Stränge beim Anfahren
- Erfassen von abgerissenen Strängen und selbständiges Wiedereinfädeln
- staubarmes Granulat
- niedriger Granuliergeräusch-Pegel
- kompakte Bauweise
- Wartungs- und Verschleißarmut
- Granulieren großer Viskositätsunterschiede
- niedrige Betriebskosten



Problemloses Anfahren durch Erzeugen eines Strangkeiles

Improved start up by water sprayed melt diverter sluice. As the material flow from all die holes is uniform, the diverter moves away from under the die. A knife attached to the diverter cuts the strands one by one. The molten strands then enter the water slide in a staggered row.

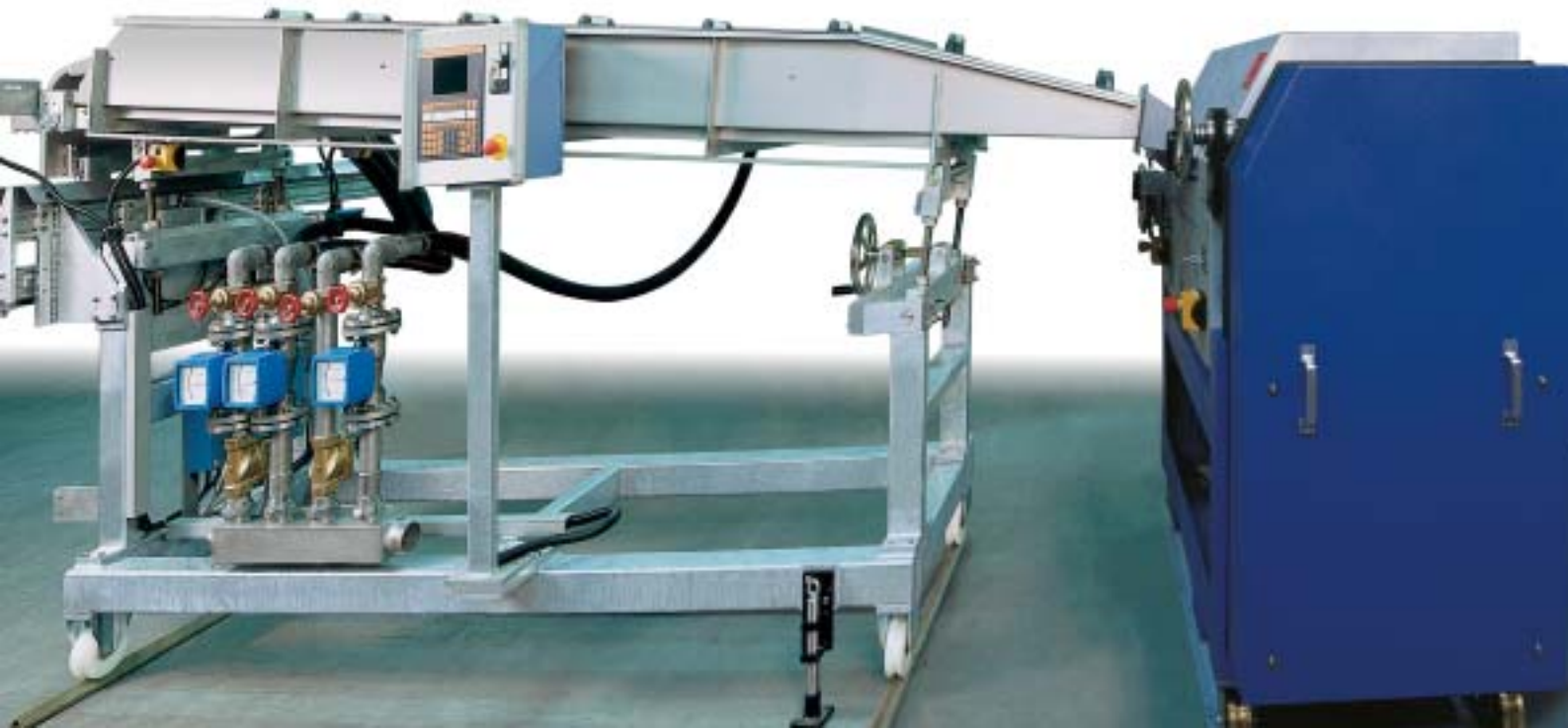


The Strand Pelletizing-System WS is designed for the production of thermoplastic pellets. The Pelletizing System is suitable for operations with reactors, autoclaves and extruders, provided that a strand die is used. A start-up device attached to the water slide, allows an automated operation of the system. The Pelletizing System can be operated from start to shut-down without manual operator assistance.

The WS-KT series with its tapered strand cooling slide allows to use the max. number of strands the strand pelletizer is designed for. Subsequently, an upgrade in throughput is the result of this unique design. The usual higher strand speed of a WS system and the multiple number of strands used in the WS-KT lines are a guaranteed factor for throughputs up to 25 metric tons per hour on bulk polymer productions such as PET.

Advantages of the WS-System:

- Fully automated start-up.
- Re-threading of broken strands.
- Dust-free pellets.
- Low operating noise level.
- Compact and space saving design.
- User friendly maintainability



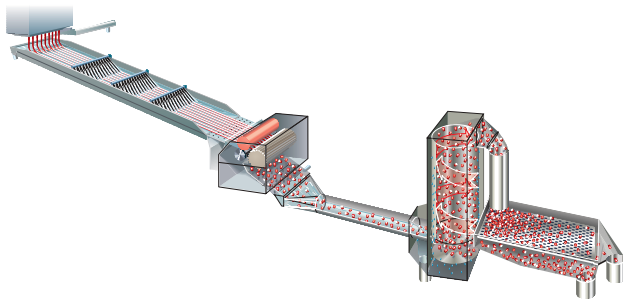
Stranggranulieranlage WS mit Nachkühlstrecke und Trockner Strand Pelletizing System WS with Cooling Chute and Dryer

Die Granulatnachkühlstrecke ist zwischen dem Granulatauslauf des Stranggranulators und dem Einlauf des Granulattrockners installiert. Die Länge der Nachkühlstrecke, die Temperatur und die Kühlwassermenge sind die Parameter, um die gewünschte Granulattemperatur zu erreichen. In der Nachkühlstrecke ist ein Auffangkorb integriert, der Agglomerate, welche beim Anfahren und Abstellen der Granulieranlage entstehen, sammelt. Separate Granulatanfahrweichen und Wasservorabscheider werden bei Bedarf in die Granulatnachkühlstrecke mit einbezogen.

The pellet cooling chute is installed between the pellet outlet of the Pelletizer and the inlet of the pellet dryer. The length of the cooling chute, the temperature and the amount of cooling water are the parameters to reach the desired pellet temperature. An integrated agglomerate catcher assures an agglomerate-free pellet flow into the pellet dryer. Separate pellet diverter valves and pre-dewatering units are available and can be integrated in the cooling chute if needed.



Technische Daten · Technical Data



WS

Type			WS 100	WS 200	WS 300	WS 400	WS600	WS 800	WS1000	
Arbeitsbreite	Working width	mm	100	200	300	400	600	800	1000	
Antrieb	Drive		Frequenzumrichter / Variable frequency drive							
Antriebsleistung	Power	kW	5,5	11	15	22	30	37	45	
Strangzahl	No. of strands	ca. Stück								
bei 3 mm Ø	at 3 mm dia	Approx	10	22	33	44	66	88	110	
Strangabzugs- geschwindigkeit	Strand speed	min/ max.m/min.	60	60	60	60	60	60	60	
Kühllänge	Cooling length	m	1,5-7	1,5-7	1,5-7	1,5-7	1,5-7	1,5-7	1,5-7	
Kühlwasser- verbrauch bei 25° C	Cooling water consumption at									
Vorlauftemperatur	25°C Supply temp.	ca. m³/h	6	12	18	24	36	48	60	
Durchsatz kg/h			Throughput kg/h							
Produkt	Spez. Dichte	Strang- geschw.	Granulat							
Product	Specific Gravity	Strandspeed max m/min.	Pellet (mm)							
PMMA, GPPS, SAN	1,05	200	Ø 3,0 x 3,0	900	2000	3000	4000	6000	8000	10000
HIPS, ABS	1,05	250	Ø 3,0 x 3,0	1100	2500	3750	5000	7500	10000	12500
PA6 ne	1,10	250	Ø 2,5 x 2,5	800	1800	2700	3600	5400	7200	9000
PA6.6	1,15	250	Ø 3,0 x 3,0	1200	2700	4050	5400	8100	10800	13500
PC, PBT, PET	1,20	250	Ø 3,0 x 3,0	1300	2800	4200	5600	8400	11200	14000

WS-KT

Type			WS 400KT	WS600KT	WS 800KT	WS1000KT	
Arbeitsbreite	Working width	mm	800	1200	1600	2000	
Antrieb	Drive		Frequenzumrichter / Variable frequency drive				
Antriebsleistung	Power	kW	30	37	45	55	
Strangzahl	No. of strands	ca. Stück					
bei 3 mm Ø	at 3 mm dia	Approx	74	112	148	187	
Strangabzugs- geschwindigkeit	Strand speed	min/ max.m/min.	60	60	60	60	
Kühllänge	Cooling length	m	4-7	4-7	4-7	4-7	
Kühlwasserverbrauch bei 25° C	Cooling water consumption at						
Vorlauftemperatur	25°C Supply temp.	ca. m³/h	48	72	96	120	
Durchsatz kg/h			Throughput kg/h				
Produkt	Spez. Dichte	Strang- geschw.	Granulat				
Product	Specific Gravity	Strandspeed max m/min.	Pellet (mm)				
PMMA, GPPS, SAN	1,05	200	Ø 3,0 x 3,0	6800	10200	13600	17000
HIPS, ABS	1,05	250	Ø 3,0 x 3,0	8400	12500	16800	21000
PA6 ne	1,10	250	Ø 2,5 x 2,5	6000	9000	12000	15500
PA6.6	1,15	250	Ø 3,0 x 3,0	9000	13700	18000	22500
PC, PBT, PET	1,20	250	Ø 3,0 x 3,0	9400	14200	18800	23500